

## BAÑO DE PALADIO 467 - ELECTROQUIMICA

### INSTRUCCIONES DE USO

**PALADIO 467** – Destinado a producción de depósitos de liga Pd, dúctil de baja porosidad, excelente resistencia a la corrosión y a la abrasión, de elevada dureza (Cerca de 500 Hv), capas hasta 0,3 micrones con brillo y exento de fisuras.

**PALADIO 467** es recomendado para aplicaciones decorativas, no substituye al níquel y al strip de oro. Como capa final, el proceso ofrece una tonalidad clara y bastante agradable.

### EQUIPOS:

**FUENTE DE ENERGIA:** Rectificador de corriente continua y amperímetro de escala fina.

**TANQUE:** Material plástico resistente al álcalis, de preferencia polipropileno

**AGITACION:** Accionamiento mecánico de barra catódica hasta 5 cm/Seg.

**ANODOS:** Titanio platinado relación ánodo/cátodo 2:1

**FILTRACION:** Requiere un modo continuo, baños de pequeño volumen deben ser filtrados lo mas frecuentemente posible, pero menos después de los correctores

**CALENTADOR:** Resistencia con protección de pirex, cuarzo o teflón, con dispositivo automático para el control de la temperatura.

**GUANCHEIRAS...** Revestidas con material plástico.

### CONDICIONES DE OPERACIÓN:

	<b>Ideal</b>	<b>Tolerancia</b>
Contenido de paladio	3,0 g/lit	2,5 a 3,5 g/lit.
Densidad de corriente:	0,3 A/dm <sup>2</sup>	0,1 a 0,5 A/dm <sup>2</sup>
Tensión:	1,5 V	1,0 a 2,0 V
Temperatura:	30 <sup>a</sup> C	28 a 30 <sup>a</sup> C
Valor del pH a 30 <sup>a</sup> C	8,2	8,0 a 8,4
Agitación:	Movimiento del cátodo necesario 5 Cm/seg	
Tiempo de deposito:	Máximo tres minutos.	

### FORMA DE SUMINISTRO

Paladio 467 – baño en solución rápida para uso inmediato, contenido 3,0 g/l de paladio

### CARACTERISTICAS DEL BAÑO:

**Tipo de baño:** Alcalino, amoniacal

**Peso específico:** 12,0 g/cm<sup>3</sup>

**Velocidad del deposito:** 0,1 micrones en 1 minuto a 0,3 A/dm<sup>2</sup>

**Relación del depósito:** Aproximadamente 30 mg/Amin

**PRE -TRATAMIENTO:**

Se recomienda realizar activación con ácido sulfúrico o clorhídrico 10% de la aplicación de la capa de cobre ácido.

**CALCULO DEL DEPOSITO**

Constante (K) = 1,20 de la relación del depósito (RP) = 30 mg/Amin

**MANTENIMIENTO:**

Ocasionalmente purificar el baño con una adición de 1 g/l de carbón activo y filtrar, porque baños sucios o turbios no producen depósitos brillantes y sin manchas. Adicionar después de filtrar 3 – 5 ml/l de solución correctora 1630. La densidad del baño es corregida con la solución correctora 1640. Evitar tener el baño líquido fuera de uso.

**SUPLEMENTO:**

Con el uso o consumo del paladio y los componentes del baño, una relación de 1,0 g de paladio por cada 1,0 g de depósito, o lo que corresponda a cerca de 80 a min

A cada 1 g de Pd depositado es necesario adicionar para corrección del baño:

10 ml Pd 460 – solución preparada (100 g pd/lit)

20 ml Pd 460 – abrillantador.

Después de cada corrección, ajustar el valor del pH en 8,2 con solución de amoníaco para elevar el aditivo CB 157 para rebajar.

**OBSERVACIONES:**

Para obtener revestimiento sin manchas es necesario colocar las piezas con una corriente ligada, esto vale principalmente para latón y otras ligas de cobre. Además de eso el tiempo de transferencia de la última pre lavada del baño de Pd debe ser lo más breve posible. Antes o después del depósito de paladio no se podrá entrar en contacto con soluciones que contengan cianuro.

**IMPORTANTE:**

Observe las medidas de precaución indicadas para baños galvanicos, conteniendo ácido sulfúrico.