

MOLDES DE CAUCHO DE SILICONA CASTALDO VLT (Temperatura muy baja) 71°C – 160°F

MOLDES RAPIDOS DESDE PROTOTIPOS RAPIDOS.

Desde la computadora a la producción en horas, no en días.

Haga un alto volumen de moldes de producción directamente desde el CAD/CAM y modelas prototipos rápido sin riesgo de daño debido al calor o la presión.

Los moldes de CASTALDO VLT le brindan al fabricante lo que se esta perdiendo hasta ahora en la revolución del CAD/CAM – **VELOCIDAD!** Ponga sus modelos en producción en tan poco como **30 MINUTOS!**

El CASTALDO VLT se vulcaniza a temperaturas tan bajas como 160°F / 71°C haciéndolo ideal para crear moldes de caucho para producción, duros, fuertes y duraderos directamente desde todo tipo de modelos de resina de plástico. Hace moldes grandiosos desde el tallado de cera tradicional.

El CASTALDO VLT produce una inyección de cera detallada con una superficie extraordinariamente brillante que requiere menos terminado. Las ceras se liberan por si solas y no necesitan el spray de liberación. Los moldes se empaican fácilmente y son fáciles de cortar. El encogimiento del molde es solo **1.4%**

El molde de silicona CASTALDO VLT se suministra en dos tamaños:

Tamaño normal: tiras de 18” x 2 7/8” x aproximadamente 3/8” (45.7 cm x 7.3 cm x 6mm) y empacada en cajas de 5 libras (2.27 Kilos)

Tamaño doble: Tiras de 18” x 5 3/4 x aproximadamente 3/8” (45.7 cm x 14.5 cm x 6 mm) empacado en cajas de 10 libras (4.5 Kilos)

Un molde de tamaño estándar se vulcaniza a:

88° C / 190° F por 30 minutos

82° C / 180° F por 45 minutos

76° C / 170° F por 60 minutos

71° C / 160° F por 90 minutos

COMO USAR LOS MOLDES DE CAUCHO DE SILICONA CASTALDO VLT (Temperatura muy baja) 71°C – 160°F

Los moldes de CASTALDO VLT son un compuesto de caucho sintético de muy baja temperatura diseñado especialmente para usar en el método del vaciado de cera pérdida para hacer joyería con metales preciosos. Su habilidad para vulcanizarse a temperaturas tan bajas como 160°F / 71°C lo hace ideal para crear moldes de caucho para producción, duros, fuertes y duraderos directamente desde todo tipo de modelos de resina de plástico creadas por CAD-CAM / sistemas de prototipos veloces.

Los moldes de CASTALDO VLT pueden ser vulcanizados en un amplio rango de combinaciones de tiempo y temperatura dependiendo las características y requerimientos del material del modelo. Abajo hay algunas combinaciones sugeridas para un modelo típico de $\frac{3}{4}$ " /19 mm de grueso:

88° C / 190° F por 30 minutos

82° C / 180° F por 45 minutos

76° C / 170° F por 60 minutos

71° C / 160° F por 90 minutos

El único cambio en la técnica establecida para la fabricación de moldes requerido por CASTALOD VLT puede ser la necesidad de cubrir el modelo de plástico con una capa de spray para liberación. El spray de teflón PTFE funciona bien, así como los sprays comunes usados para la cocina hechos con aceite de oliva, o aceite de canola como el de la marca PAM.

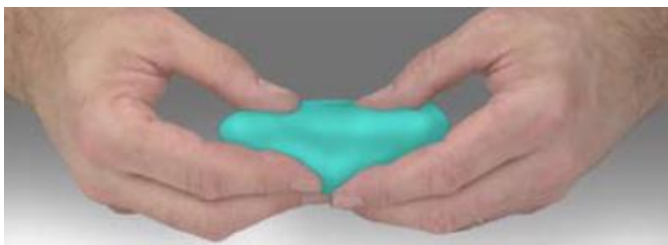


LAS VENTAJAS DE LOS MOLDES DE CAUCHO CASTALDO VLT SON:

Los moldes de CASTALDO VLT utilizan herramientas simples y tecnología fácil que usted ya tiene y conoce como usar.

Es fácil trabajar con CASTALDO VLT debido a que el caucho tiene una consistencia de arcilla o plastilina, lo cual representa que el tiempo de empaque del molde se reduce a tan solo unos minutos.

No es necesario cortar ni darle forma a las piezas para que encajen el marco del molde, simplemente hale un poco con sus dedos y empújelo dentro del marco del molde como lo desee.



FACIL DE CORTAR: Los moldes de CASTALDO VLT son firmes pero se “cortan como mantequilla”

ENCOGIMIENTO: El encogimiento del caucho es de solo el 1.4%

NO SE NECESITA SPRAY DE LIBERACION PARA REMOVER LA INYECCION DE CERA:

Los moldes terminados no requieren de spray de liberación. Los modelos de cera se liberan fácilmente debido a que el caucho ya contiene compuestos anti adhesivos

ACABADO DE ALTO BRILLO: Los moldes de CASTALDO VLT le brindan ceras con un acabado extremadamente brillante lo cual representa menos trabajo de pulimento en su vaciado.

ALTA FORTALEZA AL RASGADO: Los moldes de CASTALDO VLT tienen una fortaleza al rasgado extraordinaria por el compuesto del caucho de silicona utilizado, lo que significa que el molde hecho de esto durara años y años.

MÁS ECONOMICO Y FACIL QUE LOS RTVs: los compuestos para vulcanizar a temperatura ambiente requieren una medida exacta y una mezcla exacta. Ellos tienen un tiempo de trabajo limitado y requieren de vacío para quitar las burbujas para poder brindar moldes usables.

DESCRIPCION: Los moldes de CASTALDO VLT SE PROVEEN EN DOS TAMAÑOS

Tamaño normal: tiras de 18" x 2 7/8" x aproximadamente 3/8" (45.7 cm x 7.3 cm x 6mm) y empacada en cajas de 5 libras (2.27 Kilos)

Tamaño doble: Tiras de 18" x 5 3/4 x aproximadamente 3/8" (45.7 cm x 14.5 cm x 6 mm) empacado en cajas de 10 libras (4.5 Kilos)

ALMACENAMIENTO: Como cualquier compuesto de caucho para vulcanizar, almacene lejos de cualquier fuente de calor y luz. La vida útil de almacenaje del caucho sin vulcanizar es al menos un año si se almacena apropiadamente.

POR FAVOR NOTE: El sistema de curación usado con los moldes de CASTALDO VLT **No** es compatible con los sistemas de curación usados con compuestos de caucho natural y así, los marcos de los moldes, las placas de los moldes, los moldes, los formadores de árboles, etc. usados con un tipo de compuesto de caucho deberán de ser limpiados muy bien con solventes antes de ser usados con el otro tipo de compuesto.

Una solución mas practica para esto, es que usted tenga ciertos marcos de moldes, moldes, etc. Solamente para ser utilizados con los compuestos de silicona.

Los moldes de CASTALDO VLT **NO PUEDEN** ser mezclados en el mismo molde con CASTALDO WHITE LABEL, GOLD LABEL, TITANIUM LABEL Y CAUCHOS NO SHRINK PINK por la misma razón explicada anteriormente.

Los moldes de CASTALDO VLT son compatibles con todas las técnicas para fabricación de moldes incluyendo el cortado de moldes y separación de moldes con polvo o con crema. Es particularmente adaptable para el proceso de separación con polvo y con crema, debido a que las líneas de partición son fácilmente controladas. Para modelos lo suficientemente fuertes como para resistir presión, simplemente empuje el modelo dentro del caucho hasta el punto deseado. Si no esta satisfecho con los resultados, remueva el modelo con sus dedos o una herramienta y vuelva a reinsertar el modelo.

Los moldes de CASTALDO VLT son fuertes pero no tan fuertes como los cauchos Castaldo white label, gold label, titanium label y cauchos no shrink pink. Recuerde de empujar suavemente mientras este cortando el molde debido a esta diferencia.

QUEMANDO EN ÁRBOLES: Los moldes de CASTALDO VLT **NO PUEDEN** ser quemados en la manera usual para agregar árboles o corregir detalles.

PRECAUCION: Los vapores resultados durante la vulcanización pueden producir irritación temporaria en los ojos, nariz y garganta entre ciertos tipos de individuos susceptibles. Use con ventilación adecuada.

USUARIOS, POR FAVOR LEER:

Se piensa que la información contenida aquí es exacta y confiable; Aunque es la responsabilidad del usuario determinar su capacidad de uso.

F.E. KNIGHT /Castaldo Products Mfg. garantiza solo que sus productos cumplen con sus especificaciones. No hay garantía de mercantibilidad o aptitud de uso, ni otra garantía expresa o implícita. El único remedio del usuario o la única responsabilidad de F.E. KNIGHT /Castaldo esta limitada a la devolución del precio de compra o el reemplazo de cualquier producto que muestre ser garantizable.

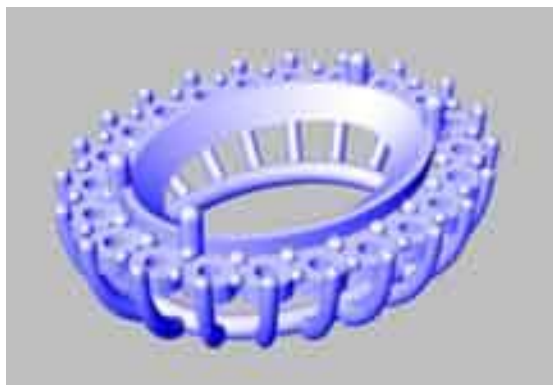
F.E. KNIGHT /Castaldo Products Mfg. no podrá ser responsable por daños consecuentes de ningún tipo

Los moldes de CASTALDO VLT son intencionados para uso profesional o solo por personas familiares con las técnicas de vaciado para joyería.

No somos responsables por el uso indebido de nuestros productos o cualquier uso en conjunto con equipos no seguros o mantenidos impropriamente o por otros usos que los intencionados para hacer material de moldes para vaciado para joyería.

**USANDO LA PAGINA VLT MOLDES DE CAUCHO DE SILICONA CASTALDO VLT
(Temperatura muy baja) 71°C – 160°F**

Los moldes de CASTALDO VLT son un compuesto de caucho sintético de muy baja temperatura diseñado especialmente para usar en el método del vaciado de cera pérdida para hacer joyería con metales preciosos. Su habilidad para vulcanizarse a temperaturas tan bajas como 160°F / 71°C lo hace ideal para crear moldes de caucho para producción, duros, fuertes y duraderos directamente desde todo tipo de modelos de resina de plástico creadas por CAD-CAM / sistemas de prototipos veloces.



Use VLT® con el
tallado
tradicional de
modelos →

o con
CAD-CAM
Modelos
prototipos
rapidos
←



Los moldes de CASTALDO VLT pueden ser vulcanizados en un amplio rango de combinaciones de tiempo y temperatura dependiendo las características y requerimientos del material del modelo. Abajo hay algunas combinaciones sugeridas para un modelo típico de 3/4" /19 mm de grueso:

88° C / 190° F por 30 minutos

82° C / 180° F por 45 minutos

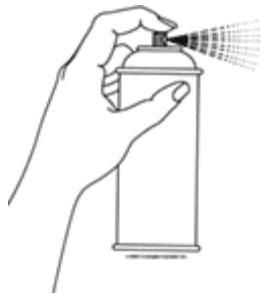
76° C / 170° F por 60 minutos

71° C / 160° F por 90 minutos

En general, la opción de una temperatura baja de vulcanización, dará como resultado un menor encogimiento del caucho. Una temperatura alta, dará como resultado un poco mas de encogimiento del caucho. El encogimiento del caucho a 88° C /190° F es 1.4%

Casi todas las herramientas y técnicas por usar VLT son similares a las usadas con Super High Strenght, Econosil y otros cauchos de silicona para moldes.

El único cambio en la técnica establecida para la fabricación de moldes requerido por CASTALDO VLT puede ser la necesidad de cubrir el modelo de plástico con una capa de spray para su liberación.



NO USE SPRAYS DE SILICONA CON ESTE PRODUCTO

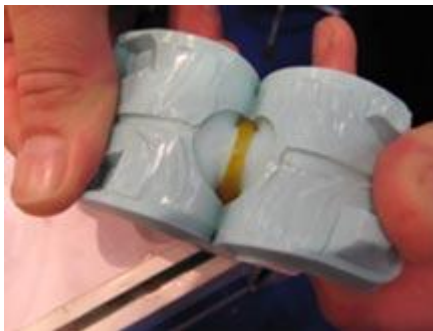
El “Resin release” de Castaldo esta especialmente diseñado para este propósito. El spray de teflón PTFE funciona bien, así como los sprays comunes usados para la cocina hechos con aceite de oliva, o aceite de canola como el de la marca PAM. Los modelos de cera usualmente no necesitan una capa de spray para su liberación.

POR FAVOR NOTE: Debido a que los moldes de CASTALDO VLT se vulcanizan a temperatura tan baja, no tiene una vida útil de almacenamiento muy larga así como muchos otros componentes. Los moldes de CASTALDO VLT se pueden vulcanizar a ellos mismos durante el almacenamiento en temperaturas altas durante el verano o en climas calientes.

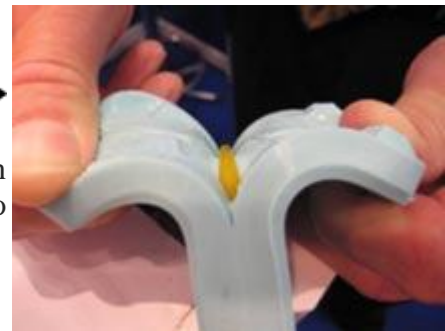
Durante los meses de verano o en climas calientes el caucho debe ser almacenado en sitios fríos como un refrigerador o en un cuarto con aire acondicionado constante., pero no mas bajo de 32°C / 0° F Usted puede evitar almacenar mas caucho VLT que el que sea necesario para su uso inmediato. Igualmente, largos viajes por despacho marítimo durante periodos muy calientes pueden afectar el caucho. La posible solución para esto es evitar dichos viajes totalmente durante los mese de verano o enviar pequeñas cantidades por carga aérea.

Los moldes terminados no requieren de spray de liberación. Los modelos de cera se liberan fácilmente debido a que el caucho ya contiene compuestos anti adhesivos

Cuando este moldeando piezas delicadas con riesgo de daño, este puede reducirse cerrando la prensa de vulcanización despacio, un poquito a la vez, para permitir el caucho ablandarse y fluir.



Moldes hechos con
CASTALDO® VLT® mostrando
el modelo de resina sin daños



El sistema de curación usado con los moldes de CASTALDO VLT **No** es compatible con los sistemas de curación usados con compuestos de caucho natural y así, los marcos de los moldes, las placas de los moldes, los moldes, los formadores de árboles, etc. usados con un tipo de compuesto de caucho deberán de ser limpiados muy bien con solventes antes de ser usados con el otro tipo de compuesto.

Una solución mas practica para esto, es que usted tenga ciertos marcos de moldes, moldes, etc. Solamente para ser utilizados con los compuestos de silicona.

Los moldes de CASTALDO VLT **NO PUEDEN** ser mezclados en el mismo molde con CASTALDO WHITE LABEL, GOLD LABEL, TITANIUM LABEL Y CAUCHOS NO SHRINK PINK por la misma razón explicada anteriormente.

Los moldes de CASTALDO VLT son compatibles con todas las técnicas para fabricación de moldes incluyendo el cortado de moldes y separación de moldes con polvo o con crema. Es particularmente adaptable para el proceso de separación con polvo y con crema, debido a que las líneas de partición son fácilmente controladas. Para modelos lo suficientemente fuertes como para resistir presión, simplemente empuje el modelo dentro del caucho hasta el punto deseado. Si no esta satisfecho con los resultados, remueva el modelo con sus dedos o una herramienta y vuelva a reinsertar el modelo.

Los moldes de CASTALDO VLT son fuertes pero no tan fuertes como los cauchos Castaldo white label, gold label, titanium label y cauchos no shrink pink. Recuerde de empujar suavemente mientras este cortando el molde debido a esta diferencia.

QUEMANDO EN ÁRBOLES: Los moldes de CASTALDO VLT **NO PUEDEN** ser quemados en la manera usual para agregar árboles o corregir detalles.

PRECAUCION: Los vapores resultados durante la vulcanización pueden producir irritación temporaria en los ojos, nariz y garganta entre ciertos tipos de individuos susceptibles. Use con ventilación adecuada.

USUARIOS, POR FAVOR LEER:

Se piensa que la información contenida aquí es exacta y confiable; Aunque es la responsabilidad del usuario determinar su capacidad de uso.

F.E. KNIGHT /Castaldo Products Mfg. garantiza solo que sus productos cumplen con sus especificaciones. No hay garantía de mercantibilidad o aptitud de uso, ni otra garantía expresa o implícita.

El único remedio del usuario o la única responsabilidad de F.E. KNIGHT /Castaldo esta limitada a la devolución del precio de compra o el reemplazo de cualquier producto que muestre ser garantizable. F.E. KNIGHT /Castaldo Products Mfg. no podrá ser responsable por daños consecuentes de ningún tipo

Los moldes de CASTALDO VLT son intencionados para uso profesional o solo por personas familiares con las técnicas de vaciado para joyería.